

Endüstriyel Hidrolik Vinçler: Series 12



Series 12

Çekici, Kurtarıcı ve Römork Uygulamalarında mükemmel fayda sağlar.

- Çekme kapasitesi 12.000 lbf (5443 Kg.)
- Sertleştirilmiş özel çelikten imal iki-kademeli planet dişli sistemi tek hatta daha hızlı çekme sağlar.
- Ağır çalışma koşullarına uygun otomatik disk fren sistemi güvenilir çalışma sağlar.
- CE onaylıdır ve SAE J 706 Fren standartlarını sağlar.
- Çelik halat, kurt ağızı (roller) ve halat baskı aparatı ayrı olarak satılır.

Series 12 HYD Özellikler/Ürün Kodları

Ürün Kodu: 30285 (Saat Yönünün Tersini)

Ürün Kodu: 30286 (Saat Yönünde)

Nominal Çekme Kuvveti: 12.000Lbf. (5.443 Kgf.)

Tambur Çapı: 4.00 in. (102 mm.)

Tambur Flanş Çapı: 8.24 in. (209 mm.)

Flanşlar Arası Mesafe: 9.95 in. (253 mm.)

Tavsiye Edilen Maksimum Çelik Halat Çapı: 1/2 in. (12.7 mm.)

Tavsiye Edilen Minimum Halat Kopma Mukavemeti: 20.400Lbf. (9253 Kgf.)

Ürün Kodu 30286 için Yaklaşık Ambalajlı Ağırlığı: 86.0 Lb. (39 Kg.)

Ürün Kodu 30285 için Yaklaşık Ambalajlı Ağırlığı: 85.5 Lb. (38.8 Kg.)

SAE J 706 Bölüm 6.2 Uyarınca Aralıksız Çalışma Döngüsü: 350 ft. (107 m.)

Cıvata Montaj Torku : 35-40 ft*Lbf. (47-54 N*m)

Çelik Halat Maksimum Sarım Sayısı: 4 (7/16 in.çelik halat ile) (11,1 mm. çelik halat ile)

Dişli Oranı: 36:1

Fren Tipi: Diskli

Karşılıdığı Standartlar 30285 ve 30286:

SAE J 706

CE Makine Direktifleri 98/37/EC ve 2006/42/EC

AKSESUARLAR:

Halat Baskı Aparatı 10" : Ürün Kodu 31149

Siyah Roller (Kurt Ağızı) 10" : Ürün Kodu 24336

Krom Roller (Kurt Ağızı) 10" : Ürün Kodu 30859

Mekanik Manuel Kol: Ürün Kodu 38316

Pinömatik Manuel Kol: Ürün Kodu 71370

Çelik Halat Kanca ile Takım: 7/16 in. 100 ft. (Çap:11,1 mm. Uzunluk: 30,5 m.)

SARIM PERFORMANS VERİLERİ (7/16 in.çap. 11,1 mm. çap)

Tambur Sarım	Çekme Kuvveti Kgf.	Hidrolik 10 GPM Hızda metre/dakika	Hidrolik 15 GPM Hızda metre/dakika	Tambur Kapasitesi m.
1	5443	4,6	6,6	7,00
2	4546	5,5	8,0	15,50
3	3904	6,5	9,3	25,60
4	3420	7,4	10,6	36,90

1.SARIM PERFORMANS VERİLERİ

Çekme Kuvveti Kgf.	Basınç Akışı Hidrolik 10 GPM		Basınç Akışı 15 GPM		Çalışma Döngüsü Min/10 Min
	PSİ	BAR	PSİ	BAR	
0	234	16,1	376	25,9	N/A
907	505	34,8	640	44,1	N/A
1814	777	53,6	918	63,3	N/A
2722	1076	74,2	1193	82,3	N/A
3629	1367	94,3	1503	103,6	N/A
4536	1707	117,7	1784	123,0	N/A
5443	2127	146,7	2163	149,1	N/A

TEKNİK RESİM:

