

MODEL	PARÇA NUMARASI	MOTOR TİPİ
SG212-A-E24V-10DL-WR00-MC	104440	Elektrik24V
SG212-C-E24V-10DL-WR00-MC	104445	Elektrik24V
SERİ NUMARASI	KONTROL EDEN	TARİH

TEKNİK VERİLER		
Çekme Kuvveti:	12000 lbf	5443 kgf
Tambur Gövde Çapı:	4 in	101.6 mm
Tambur Flanş Çapı:	8.24 in	209.3 mm
Tambur Geniřliđi:	9.95 in	252.7 mm
Önerilen Halat Çapı:	7/16 in	11 mm
Maksimum Çelik Halat Çapı:	1/2 in	12.7 mm
Minimum Çelik Halat Kopma Mukavemeti:	20400 lbf	9253 kgf
Maksimum Çelik Halat Katmanları:	3/8 in. Halat ile 4 kat sarım.	
Diřli Tipi:	Planet diřli	
Diřli İndirgeme Oranı:	266:1	
Montaj Cıvatası Boyutu:	M12 X 1.75 Class 8.8	
Montaj Cıvatası Torku:	46-51 lbf-ft	63-69 Nm
Görev Döngüsü (SAE J706 bölüm 6.2'ye göre):	51.3 ft	15.6 m
Yaklaşık Nakliye Ağırlığı:	98.0 lbf	44.5 kg
Fren Tipi:	Otomatik Disk Fren per SAE J706 Sec. 4.2	
Sızdırmazlık:	IP68/IP69K	
UV DERECELENDİRMEĞİ	1200 kJ/m ² per ASTM G154	
KOROZYON DAYANIMI	408 hrs per ASTM B117	
ÇALIřMA SICAKLIK ARALIđI	-40 dereceden 70 dereceye kadar	
GÜRÜLTÜ DEğERİ (DESİBEL)	85.5 dB	
Elektromanyetik Emisyonları:	CISPR 25:2008	
Elektromanyetik Koruma:	ISO 7637-2:2004	

KATMANA GÖRE PERFORMANS DEđERLERİ					
HALAT SARIM KATMANI	HALAT ÜZERİNDEKİ YÜK*			ÇEKME HIZI	
	lbf	kgf	kN	ft/dak	m/dak
1	12000	5443	53.4	24.8	7.6
2	10024	4547	44.6	27.2	8.3
3	8606	3904	38.3	29.7	9.0
4	7540	3420	33.5	32.1	9.8

* Asla Nominal Çekme Kuvvetini aşmayın. Bir Nominal Kapasite Sınırlayıcının takılması önerilir.

BİRİNCİ KATMAN SARIM PERFORMANSI					
HALAT ÜZERİNDEKİ YÜK		ÇEKTİğİ AKIM	SARIM HIZI (YÜKTE)		GÖREV DÖNGÜSÜ
lbf	kgf	AMPER	ft/min	m/min	min/ 10min
0	0	46.7	24.8	7.6	4:00
2000	907	85.8	14.4	4.4	2:45
4000	1814	117.5	10.7	3.3	1:50
6000	2722	146.7	9.5	2.9	1:10
8000	3629	176.8	8.3	2.5	0:50
10000	4536	209.5	6.9	2.1	0:30
12000	5443	235.7	6.6	2.0	0:20



TANIMLAMA

SERIES G2 ELEKTRİKLİ VİNÇLER, İŐLERİN HER DAİM HIZLI VE GÜVENİLİR BİR ŐEKİLDE İLERLEMESİNE YARDIMCI OLMAK İÇİN ÜSTÜN PERFORMANS, DAYANIKLILIK VE VERİMLİLİK DEğERLERİ SUNAR

AKSESUARLAR

SeriesG2 vınçler, ıleri modüler tasarım seviyesini temsil eder, uygulama ne olursa olsun çok yönlü özelleştirilebilme kabiliyetine sahiptir. Mevcut tüm aksesuarlar ve seçenekler için sitemizi ziyaret edebilirsiniz www.warn.com.tr

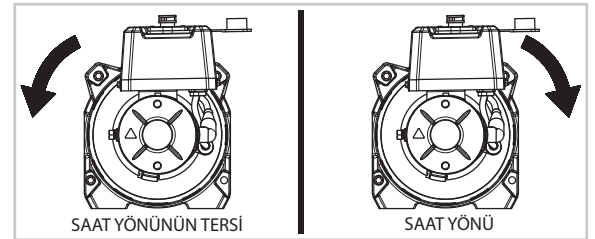
STANDARTLARA UYGUNLUK

2006/42/EC - EN ISO 12100:2010, EN 60529:1992+A2:2013, EN 14492-1:2006*
2014/30/EU - EN 50498:2010, ISO 7637-2:2011, CISPR 25
2011/65/EU - EN 63000:2018

Ayrıca uyulan diđer bir standart ise: SAE J706

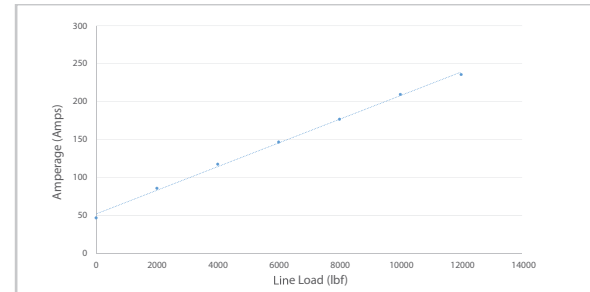
*İstisnalara uygundur.

TAMBUR DÖNÜŐ YÖNÜ



Motor tarafından görünüm

BİRİNCİ KATMAN SARIM PERFORMANSI



MODEL	PARÇA NO	MOTOR TİPİ
SG2 12-A-E24V-10DL-WR00-MC	104440	Electric 24V
SG2 12-C-E24V-10DL-WR00-MC	104445	Electric 24V

SARIM SIRASINA GÖRE TAMBUR KAPASİTESİ

TAMBUR SARIM SIRASI	TAMBUR UZUNLUĞU							
	6.5"		8"		10"		12.5"	
	ft	m	ft	m	ft	m	ft	m
1	15	4.6	19	5.8	24	7.3	29	8.8
2	32	9.8	42	12.8	53	16.2	63	19.2
3	52	15.8	69	21.0	86	26.2	104	31.7
4	75	22.9	100	30.5	125	38.1	150	45.7

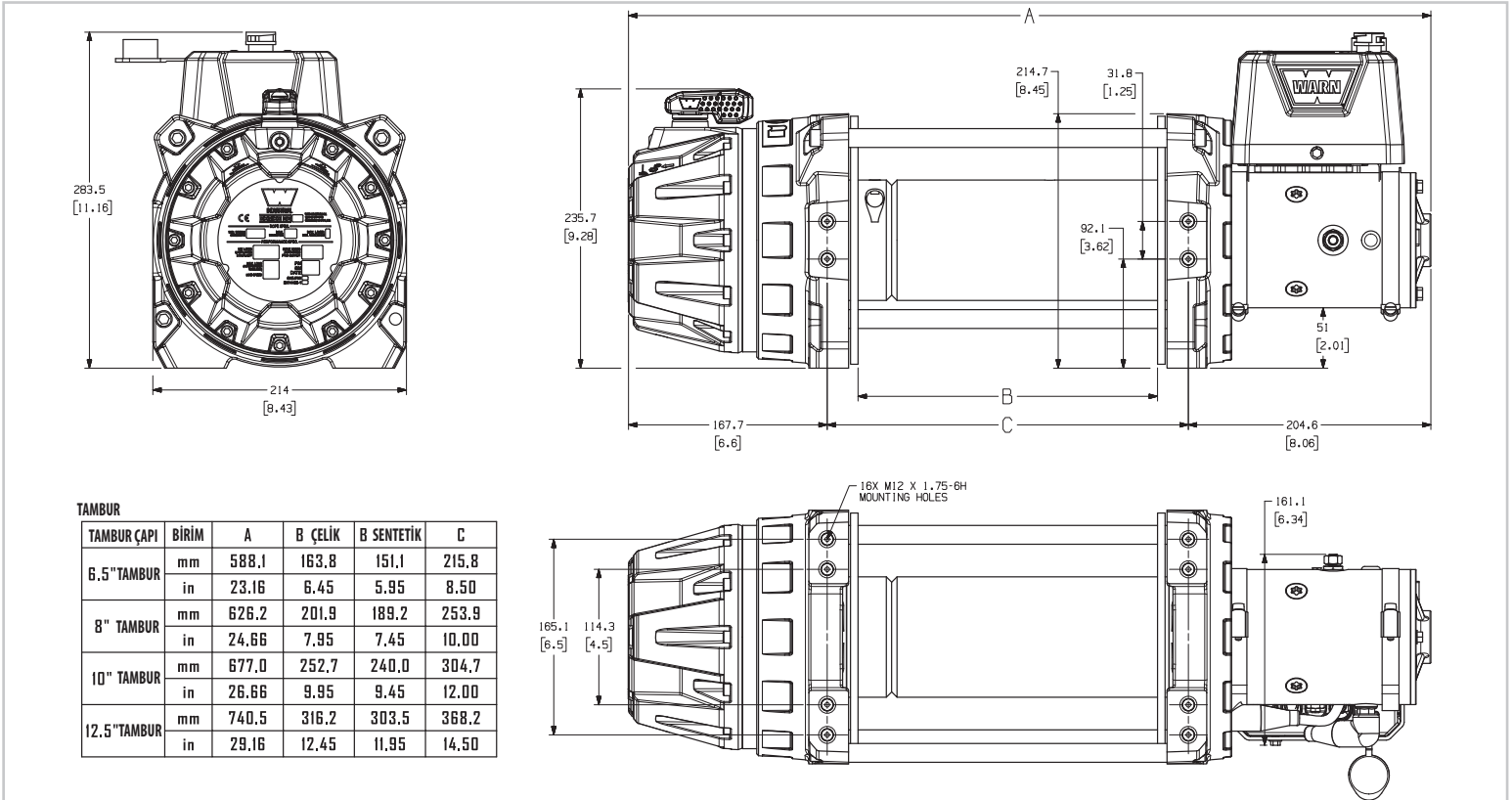
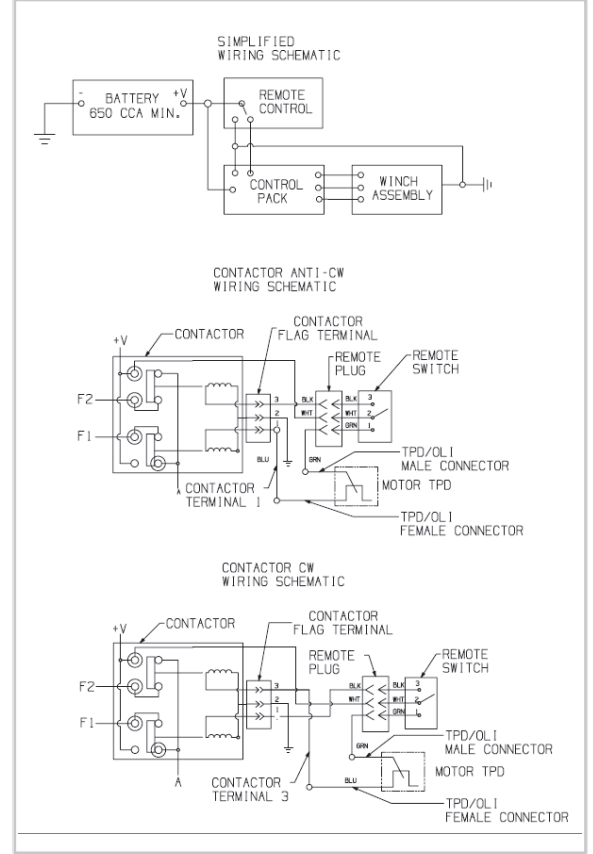
TOPLAM TAMBUR KAPASİTESİ

HALATÇAPI	TAMBUR UZUNLUĞU							
	6.5"		8"		10"		12.5"	
	ft	m	ft	m	ft	m	ft	m
7/16	75	22.9	100	30.5	100	30.5	150	45.7
1/2	60	18.3	60	18.3	75	22.9	100	30.5

ELEKTRİKSEL SİSTEM ÖZELLİKLERİ

Akü Voltajı:	24V
Min. Akü Değeri:	650 CCA
Max. Giriş Hızı:	5678 RPM

BAĞLANTI ŞEMASI



TAMBUR

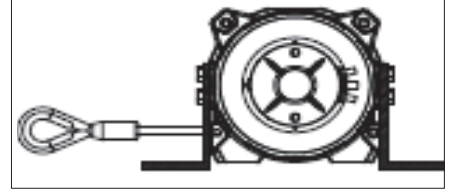
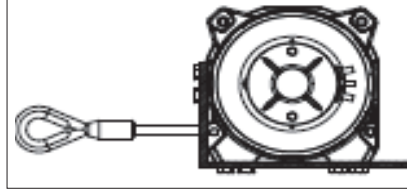
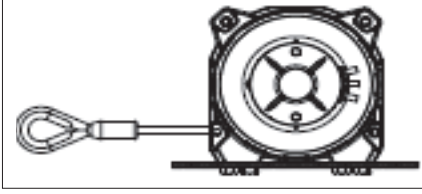
TAMBUR ÇAPRI	BİRİM	A	B ÇELİK	B SENTETİK	C
6.5" TAMBUR	mm	588.1	163.8	151.1	215.8
	in	23.16	6.45	5.95	8.50
8" TAMBUR	mm	626.2	201.9	189.2	253.9
	in	24.66	7.95	7.45	10.00
10" TAMBUR	mm	677.0	252.7	240.0	304.7
	in	26.66	9.95	9.45	12.00
12.5" TAMBUR	mm	740.5	316.2	303.5	368.2
	in	29.16	12.45	11.95	14.50

MONTAJ ŞEKİLLERİ

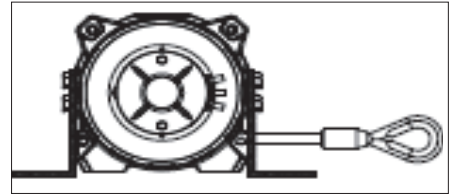
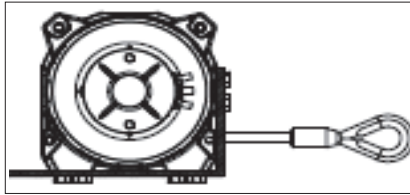
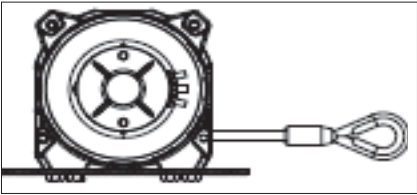
MODEL	PARÇA NO	MOTOR TİPİ
SG2 12-A-E24V-10DL-WR00-MC	104440	Electric 24V
SG2 12-C-E24V-10DL-WR00-MC	104445	Electric 24V

TÜM MONTAJLAR MOTOR TARAFINDAN BAKILARAK İNCELENMELİDİR.

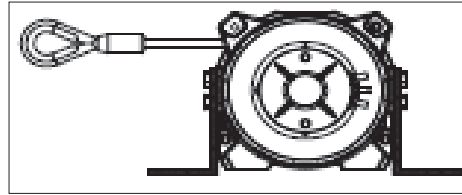
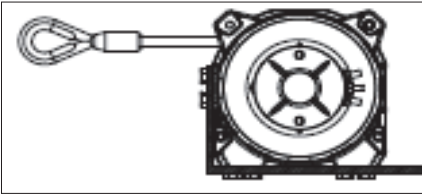
AYAKLAR YERE BASIYOR , HALAT TAMBURUN ALTINDAN GELİYOR, İÇERİDE SOLDAN GELİYOR, SAAT YÖNÜNÜN TERSİ



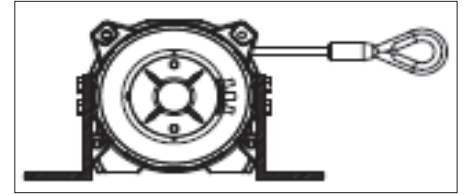
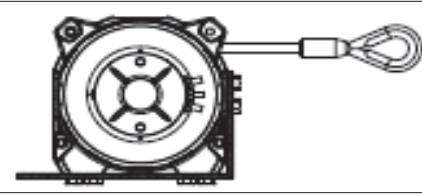
AYAKLAR YERE BASIYOR , HALAT TAMBURUN ALTINDAN GELİYOR, İÇERİDE SAĞDAN GELİYOR, SAAT YÖNÜ



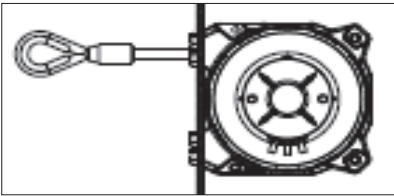
AYAKLAR YERE BASIYOR , HALAT TAMBURUN ÜSTÜNDEN GELİYOR, İÇERİDE SOLDAN GELİYOR, SAAT YÖNÜ



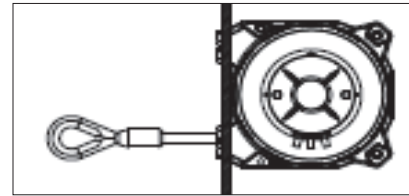
AYAKLAR YERE BASIYOR , HALAT TAMBURUN ÜSTÜNDEN GELİYOR, İÇERİDE SAĞDAN GELİYOR, SAAT YÖNÜ TERSİ



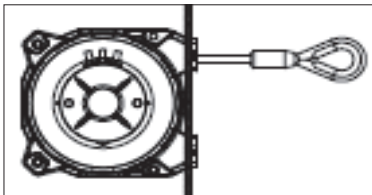
AYAK ÖNDE HALAT ÜSTTEN, SOLDAN, SAAT YÖNÜ



AYAK ÖNDE HALAT ALTTAN, SOLDAN, SAAT YÖNÜ TERSİ



AYAK ÖNDE, HALAT ÜSTTEN, SAĞDAN, SAAT YÖNÜ TERSİ



AYAK ÖNDE, HALAT ALTTAN, SAĞDAN, SAAT YÖNÜ TERSİ

